

# WELLMATE

Well tanks made easy.

## Tanques de material composite presurizados para sistemas de agua

Para sistemas de perforación, almacenamiento de agua e incremento de presión.



Residencial



Comercial



Agrícola

## WELLMATE™ ofrece a los distribuidores más ventajas y soluciones para más aplicaciones.

Desde el revestimiento interior de polietileno de alta densidad hasta el envoltente exterior enrollado en fibra de vidrio y sellado con resina epóxica, los tanques de WELLMATE no contienen acero, por lo que no se oxidan. Lo que sí pueden hacer es facilitar las cosas. Los tanques de WELLMATE no requieren prácticamente ningún mantenimiento porque no se abollan y no llevan pintura que se desconche o haya que retocar. Su ligero peso, la mitad que los tanques de acero, permiten instalarlos de forma más rápida y sencilla. De hecho, la mayoría de ellos pueden ser manipulados por un solo instalador, lo que contribuye a reducir los costes. Los tanques de WELLMATE cuentan con certificación NSF/ANSI, norma 61, artículo 8 y Anexo G y CE PED, y están 100% exentos de plomo. Además, no introducen productos químicos ni elementos indeseados en el agua.



## Tanques de aire cautivo de la Serie WM

Fáciles de instalar, mantener y revisar.

Nuestra Serie WM ofrece prestaciones y ventajas que los tanques de acero no pueden igualar. Desde su construcción de material composite resistente a la corrosión, hasta su reducción de peso, fácil mantenimiento y económica instalación... Los tanques presurizados de la Serie WM son los elegidos por los profesionales, debido en especial a las siguientes ventajas:

- t Célula de aire reemplazable: facilita el servicio in situ.
- t Facilidad de transporte.
- t Instalación más sencilla y económica: normalmente solo requiere un operario y menos horas de mano de obra.
- t Mayor capacidad de extracción que los tanques de acero de tamaño similar para aumentar la eficiencia.
- t No se oxidan en entornos corrosivos, lo que reviste gran importancia en aplicaciones agrícolas y ganaderas y en regiones costeras.
- t El drenaje de conexión rápida permite gran variedad de opciones de fontanería.





Célula de aire interior duradera totalmente reemplazable y construida con polímero técnico de galga gruesa.

Envolvente interior sin costuras de una pieza moldeado con polietileno de alta densidad y gran calidad.

El envolvente exterior es un compuesto de filamentos de fibra de vidrio continuos sellados con resina epóxica de alta calidad.

Sólida base de polímero moldeado resistente a los impactos.

Conjunto de entrada/salida inferior con moldeo personalizado de polímero técnico de alto impacto.

#### Aplicaciones

- Residenciales
- Comerciales ligeras
- Incremento de presión



Los tanques de WELLMA-TE son los elegidos por los profesionales por su durabilidad y fiabilidad y porque no se oxidan ni sufren fugas.

#### Especificaciones

##### Datos técnicos de la Serie WM

| Número de modelo    | Capacidad en litros | Presión máxima de trabajo en kPa / bares | Extracción para configuración 30 / 50** en litros | Diámetro * en cm | Altura * en cm | Altura* entrada/salida al suelo en cm | Conexión del sistema      | Peso* en kg |
|---------------------|---------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------|----------------|---------------------------------------|---------------------------|-------------|
| WM-4 / WM0060 QC    | 55                  | 862 / 8,6                                | 17,0                                              | 16 / 41          | 70             | 4,4                                   | Rosca BSP macho de 1"     | 7,6         |
| WM-6 / WM0075 QC    | 75                  | 862 / 8,6                                | 23,0                                              | 16 / 41          | 82,5           | 4,4                                   | Rosca BSP macho de 1"     | 9,5         |
| WM-9 / WM0120 QC    | 112                 | 862 / 8,6                                | 34,4                                              | 16 / 41          | 113            | 4,4                                   | Rosca BSP macho de 1"     | 13,0        |
| WM-11 / WM0130 QC   | 132                 | 862 / 8,6                                | 40,1                                              | 21 / 53          | 83,8           | 5,7                                   | Rosca BSP macho de 1 1/4" | 14,5        |
| WM-12 / WM0150 QC   | 153                 | 862 / 8,6                                | 47,3                                              | 16 / 41          | 146,3          | 4,4                                   | Rosca BSP macho de 1"     | 15,9        |
| WM-23 / WM0300 QC   | 301                 | 862 / 8,6                                | 93,1                                              | 21 / 53          | 159,5          | 5,7                                   | Rosca BSP macho de 1 1/4" | 32,3        |
| WM-14WB / WM0180 QC | 178                 | 862 / 8,6                                | 55,2                                              | 21 / 53          | 106,7          | 5,7                                   | Rosca BSP macho de 1 1/4" | 21,0        |
| WM-20WB / WM0235 QC | 227                 | 862 / 8,6                                | 70,0                                              | 24 / 61          | 107,3          | 5,7                                   | Rosca BSP macho de 1 1/4" | 24,0        |
| WM-25WB / WM0330 QC | 328                 | 862 / 8,6                                | 101,4                                             | 24 / 61          | 142,3          | 5,7                                   | Rosca BSP macho de 1 1/4" | 35,0        |
| WM-35WB / WM0450 QC | 453                 | 862 / 8,6                                | 140,0                                             | 24 / 61          | 190            | 5,7                                   | Rosca BSP macho de 1 1/4" | 46,4        |

NOTA: temperatura de trabajo exterior máxima 49 °C. Temperatura de trabajo interior máxima 38 °C. Temperatura de trabajo mínima -4 °C.

\* El diámetro, la altura y el peso pueden variar sin previo aviso.

\*\* De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre y la temperatura de trabajo del sistema.



## Dos de las aplicaciones hidroneumáticas más habituales

### Información sobre dimensiones del tanque

A la hora de seleccionar el tamaño del tanque de WELLMATE para su sistema de agua, debe considerar tres factores:

- t El ritmo de alimentación de la bomba en litros por minuto (LPM)).
- t El tiempo de ejecución mínimo recomendado de la bomba.
- t Los parámetros mínimo (corte) y máximo (desconexión) de presión del sistema.

Una vez que se conocen estos factores, los siguientes cálculos determinarán, en la mayoría de los casos, el modelo correcto para cumplir sus especificaciones.\*

#### CÁLCULO DE LA ASPIRACIÓN

- 1) Ritmo de alimentación de la bomba \_\_\_\_\_ LPM
  - 2) Tiempo de ejecución mínimo de la bomba deseado en minutos \_\_\_\_\_ Minutos
  - 3) Multiplicar la línea 1 por la línea 2. \_\_\_\_\_ Litros
- (1 minuto, 45 segundos = 1,75 minutos).  
Esta es la aspiración mínima o el volumen de agua mínimo disponible necesario.\*

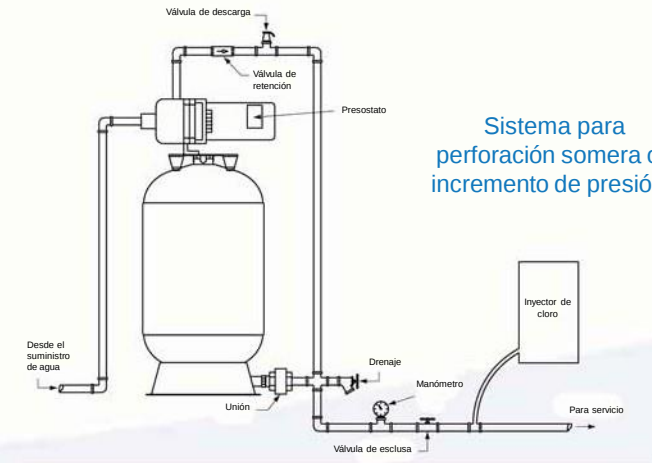
#### CÁLCULO DEL TAMAÑO DEL TANQUE

- 4) Presión mínima del sistema (corte) \_\_\_\_\_ kPa/bar
- 5) Presión máxima del sistema (desconexión) \_\_\_\_\_ kPa/bar
- 6) Utilizando la tabla 2, localice el factor de extracción aplicables a las líneas 4 y 5. \_\_\_\_\_ Factor
- 7) Divida la línea 3 por la línea 6 para determinar el volumen WellMate total requerido. \_\_\_\_\_ Litros
- 8) Consulte los datos de diseño y seleccione el modelo cuya capacidad total mínima sea superior o igual que la línea 7. \_\_\_\_\_ Modelo

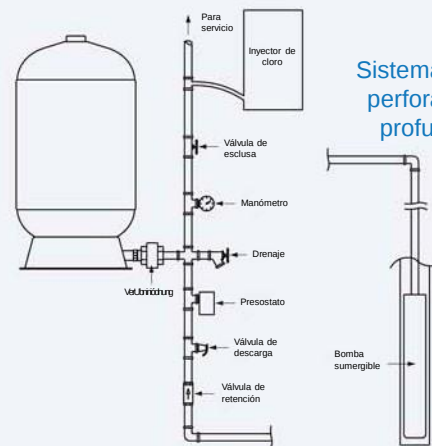
EJEMPLO: un sistema que utiliza una bomba de 30,3 LPM con un tiempo de ejecución mínimo de 1 minuto y un rango de presión del sistema de 207-345 kPa;

$$\frac{8 \text{ GPM} \times \text{minuto}}{.30 \text{ (factor)}} = 101 \text{ litros de capacidad mínima del tanque}$$

\*Si el volumen de agua necesario es superior a la cantidad calculada en la línea 3, introduzca dicha cantidad en la línea 3 en lugar del volumen calculado.



Sistema para perforación somera o incremento de presión



Sistema para perforación profunda

Tabla 2 – Factores de extracción

| PRESIÓN MÁXIMA DEL SISTEMA (DESCONEX.) (KPA)/BARES | PRESIÓN MÍNIMA DEL SISTEMA (CORTE) -- (kPa)/bares |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                                                    | (138)                                             | (173) | (207) | (242) | (276) | (311) | (345) | (380) | (414) | (449) | (483) | (518) | (552) | (587) | (621) | (656) | (690) | (725) | (759) |
| (207)/2.06                                         | .21                                               |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (242)/2.41                                         | .28                                               | .19   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (276)/2.76                                         | .34                                               | .26   | .17   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (311)/3.10                                         | .39                                               | .32   | .24   | .16   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (345)/3.45                                         | .44                                               | .37   | .30   | .22   | .15   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (380)/3.80                                         | .47                                               | .41   | .34   | .28   | .21   | .14   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (414)/4.16                                         | .50                                               | .44   | .38   | .32   | .26   | .19   | .13   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (449)/4.48                                         | .53                                               | .48   | .42   | .36   | .30   | .24   | .18   | .12   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (483)/4.83                                         | .56                                               | .50   | .45   | .40   | .34   | .29   | .23   | .17   | .11   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (518)/5.17                                         |                                                   | .53   | .48   | .43   | .38   | .32   | .27   | .22   | .16   | .11   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (552)/5.51                                         |                                                   |       | .50   | .46   | .41   | .36   | .31   | .26   | .21   | .15   | .10   |       |       |       |       |       |       |       |       |
| (587)/5.86                                         |                                                   |       |       | .48   | .43   | .39   | .34   | .29   | .24   | .20   | .15   | .10   |       |       |       |       |       |       |       |
| (621)/6.20                                         |                                                   |       |       |       | .46   | .42   | .37   | .32   | .28   | .23   | .19   | .14   | .09   |       |       |       |       |       |       |
| (656)/6.55                                         |                                                   |       |       |       |       | .44   | .40   | .35   | .31   | .27   | .22   | .18   | .13   | .09   |       |       |       |       |       |
| (690)/6.89                                         |                                                   |       |       |       |       |       | .42   | .38   | .34   | .30   | .26   | .21   | .17   | .13   | .09   |       |       |       |       |
| (725)/7.24                                         |                                                   |       |       |       |       |       |       | .41   | .37   | .33   | .29   | .25   | .20   | .16   | .13   | .08   |       |       |       |
| (759)/7.58                                         |                                                   |       |       |       |       |       |       |       | .39   | .35   | .31   | .27   | .24   | .20   | .16   | .12   | .08   |       |       |
| (794)/7.92                                         |                                                   |       |       |       |       |       |       |       |       | .38   | .34   | .30   | .26   | .23   | .19   | .15   | .11   | .08   |       |
| (828)/8.27                                         |                                                   |       |       |       |       |       |       |       |       |       | .36   | .33   | .29   | .25   | .22   | .18   | .15   | .11   | .07   |
| (863)/8.62                                         |                                                   |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | .35   | .32   | .28   | .25   | .21   | .18   | .14   | .11   |

De conformidad con las normas actuales del sector, los factores de extracción se basan en la ley de Boyle. La extracción real variará dependiendo de las variables del sistema, incluidas la precisión y el funcionamiento del presostato y el calibre, la presión de precarga real y la temperatura de trabajo del sistema.